

# Schweißer-Zertifikat



Industrie Service

2 Bezeichnung: **ISO 9606-1 135/136 T BW FM3 S/P s4.0/14 D168 H-L045 ss nb**

4 WPS-Bezug:

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

6 Name des Schweißers: \_\_\_\_\_

7 Legitimation:

8 Art der Legitimation: Pesel

9 Geburtsdatum und -ort: \_\_\_\_\_

10 Arbeitgeber:

11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2013, Richtlinie 2014/68/EU, AD 2000 Merkblatt HP3, TRD 201  
 Bemerkung: H-L045+Flange 6GR acc. to AWS D1.1; Geltungsbereich FW: ml, sl  
 Ergänzende Kehlnahtprüfung: ja Prüfername: Dipl.-Ing. Bartosz Lasek

12 Fachkunde: bestanden Prüf-Nr.: 2018-3.00-Z-0064



13	Prüfstück		Geltungsbereich	
	135 (MAG)-D	136 (MAG)-S	135, 138 (D, G, S, P)	136
14 Schweißprozess(e)	135 (MAG)-D	136 (MAG)-S	135, 138 (D, G, S, P)	136
15 Produktform (Blech/Rohr)	T, Rohr		T, P	
16 Nahtart:	BW, Stumpfnah		BW, FW	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n):	1.7380 (5.2)			
Schweißzusatzgruppe(n):	FM3	FM3	FM1, FM2, FM3	FM1, FM2, FM3
18 Schweißzusätze (Bez.):	G CrMo2Si (S)	T CrMo2 P M 1 (P)	W: S; andere: S, M	R, P, V, W, Y, Z
19 Schutzgas:	M21	M21	Gleichartige Schutzgase	Gleichartige Schutzgase
20 Pulver:				
Hilfsstoffe:				
Stromart und Polung:	= +	= +		
21 Werkstoffdicke (mm)	18,0	18,0		
Schweißgutdicke (mm):	4,0	14,0	3,0 - 8,0	>= 3,0
22 Rohraußendurchm. (mm):	168,0	168,0	>= 84,0	
23 Schweißpositionen:	H-L045	H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045, PB, PD	
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss mb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb	ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung:

26	Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
29	Sichtprüfung	X	---
30	Ultraschallprüfung	X	---
31	MP-Prüfung	---	X
32	FE-Prüfung	X	---
33	Mikro- / Makroschliff	---	X
34	Bruchprüfung	X	---
35	Biegeprüfung	---	X
36	Zusatzprüfungen*	---	X

Zertifizierstelle: Zertifizierungsstelle für Personal  
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Zertifikats-Nr.: 0036/PL/S-18 08779

Name: Dipl. Ing. Artur Labus

Ort/ Datum: Chorzów, 23.07.2018

Unterschrift:

Datum der praktischen Prüfung: 14.07.2018

Gültigkeitsdatum bis: 13.07.2021



37 \*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsichtsperson / Prüfer / Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel